

# リングセンサ式タッチ検出器 **TOU-10**

## 特 長

1. 励磁されたセンサリング内で工具とワークが接触した際にできる閉ループに流れる電流をキャッチしてタッチ検出出力します。※ワークと工具が共に導体であることが大前提です。
2. 針のような細いドリルやバイトの刃先が少しワークに接触しただけでも瞬時に検出できます。
3. 工具折損検出器としてお使いになる場合は電気式なので高信頼性です。
4. ドリルやバイトがワークにタッチ(原点)をしてからの切込み量を決める際の工具原点出しなどに最適です。
5. 工具が加工動作していても高精度でタッチ検出するのでエアカット時間短縮で加工能率 UP!!
6. 形状がリング状なのでハウジングに簡単に取付可能です。
7. 本装置はツール交換した際に調整は不要です。

工具とワークのタッチを  
瞬時にキャッチ!!  
NC 機の工具位置検出に最適!!



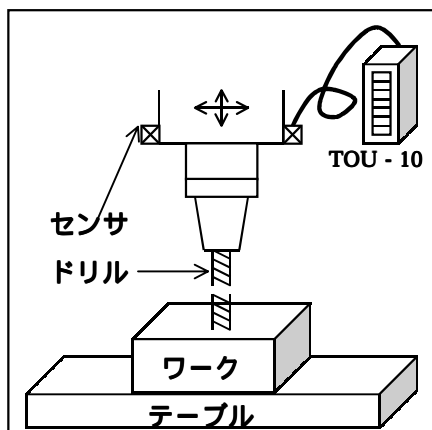
## 仕 様

出力応答時間	0.5 msec (MAX)
出力保持時間	20 msec (MIN)
入力電圧	24V ± 10%
消費電力	7 W
出力	24V 100mA
温度範囲	-10°C ~ 50°C
湿度範囲	85%
本体寸法	43(W) × 101.6(H) × 152(D) mm
センサ寸法	※リング内径は多種あります。

## アプリケーション

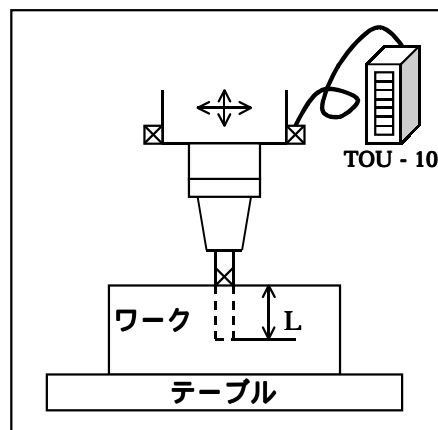
### ツール折損検知の場合

TOU-10 より出力している信号が停止 (又は発生)!!これを異常として NC 機を止める。



### ワークの原点検出の場合

刃物が下降しワークに接触すると信号が発生する。これを下降基準面として任意の下降距離(L)を行う。



高品質化・高精度化・省力化に貢献する

株式会社 村上技研産業

〒594 - 0083 大阪府和泉市池上町 529

TEL.0725 - 45 - 0321 (代表) FAX.0725 - 45 - 0134

URL <http://www.murakamigiken.co.jp/>

E-mail [murakami@murakamigiken.co.jp](mailto:murakami@murakamigiken.co.jp)