

電流 (電力) 式トルク制御装置 TOR-22

特長

1. 砥石とワークの接触を微妙な開始時点を検出することにより、タクトを短縮できます。
2. センサは交流・直流両用型のホール素子を使った超高感度なCTです。
3. 検出信号は工具(砥石)駆動モーターの無負荷時の電流をキャンセルし、有負荷時の施削(研削)による負荷によって増加した電流のみを処理するようになっています。
4. 施削(研削)の負荷によって送り速度をコントロールできます。
5. 電動ドリルに使用すると、工具(キリ、タップなど)の磨耗、折損検出できます。
6. インバータ・モータや高周波モータを使用した機械にも使用できます。
7. 取付けによる機械加工をする必要がなく、取扱いも統計的で簡単です。

クランプ型 CT センサ



好評発売中

工具、砥石に加わる

負荷の状態が一目瞭然！！

(ワークの不良出荷防止、機械の効率利用)

応用例

1. キリ、タップの磨耗・折損検知
2. 砥石の目ヅマリ検知
3. NC ボール盤における工具異常監視
4. CNC 旋盤における工具異常監視
5. 深孔加工におけるドリルのステップフィールドコントロール
6. 研削盤、フライス盤のギャップエリミネータ
7. 切削加工機類の送り速度コントロール
8. NC 機でのデータミス入力による衝突防止

無料テスト機あります。

仕様

測定センサ	ホール素子型電流センサ
センサ定格電流	200A (200AT)
分解能	1g・cm /sec
出力	判定出力 HI・OK・LO アナログ出力(DC 0 ~ +10V)
出力応答性	判定出力 60ms 以内
使用温度範囲	-10°C ~ +50°C
電源	AC100V ± 10% 以内 50/60Hz
本体寸法	180(W) × 130(H) × 190(D)mm
センサ寸法	<p>クランプ型</p>

セキュリティ・高精度化・省力化に貢献する

株式会社村上技研産業

本社・工場 〒594-0083 大阪府和泉市池上町三丁目9番55号

TEL.0725-45-0321(代) FAX.0725-45-0134

URL <http://www.murakamigiken.co.jp/>

E-mail murakami@murakamigiken.co.jp

お取扱先